

常州宏丰金属加工有限公司

铝箔车间屋顶更换及结构加固项目设计方案及说明

我公司铝箔车间为 2008 年交付使用的钢结构厂房，当时屋顶为泡沫夹芯板结构，后来为控制锈蚀漏水等情况先后两次铺贴 SBS 自粘卷材。为了彻底消除泡沫夹芯板所隐含的消防安全隐患，同时考虑我顶未承重的实际需要，我公司经研究决定委托上海贝显建筑规划设计有限公司进行了屋顶更换及加固设计，设计方案图纸见附件。

鉴于铝箔车间的实际使用需求，对工程施工提出如下要求：

1、施工完成时间为 12 月中旬，施工开始时间及施工周期，待中标单位确定后，双方协商确定。

2、施工用材必须符合设计要求、国家（或行业）标准、提供质保书，并接受我司及设计方监督。

3、施工工艺必须符合设计要求、国家（或行业）标准，并接受我司及设计方监督。

4、屋面板要求变更为：50mm 厚铝箔钢丝网保温棉+钢丝网支托+0.5mm 厚 V-820 型单层彩钢板（宝钢产），建筑节点做法详见图纸。

5、屋面结构需根据设计方图纸进行加固，施焊前应对原结构进行泄荷处理。具体如下：

①屋面加固采用斜撑圆管 133*4（Q235B），上端与钢梁螺栓连接处理，下端采取化学螺栓与钢柱连接处理（节点及布置图详见图纸，化学螺栓需满足相关设计要求）；

②屋面新增檩条采用 C180*70*20*2.8（Q355B），檩条等屋面系统需热镀锌处

理，原檩条拆除后钢梁上檩托板不动，新增檩条需根据原孔位置制孔（檩条布置图及节点做法详见图纸）。

6、拟采取分片施工策略，施工方要保证施工期间车间原则上不停产。

7、施工方负责文明施工，并全权负责施工安全、环保等规范要求，并接受我司及政府相关部门管理监督。

8、施工过程中换下的屋面板及檩条等废旧材料及垃圾由施工方负责安全处置，费用包含在工程总价中。

